

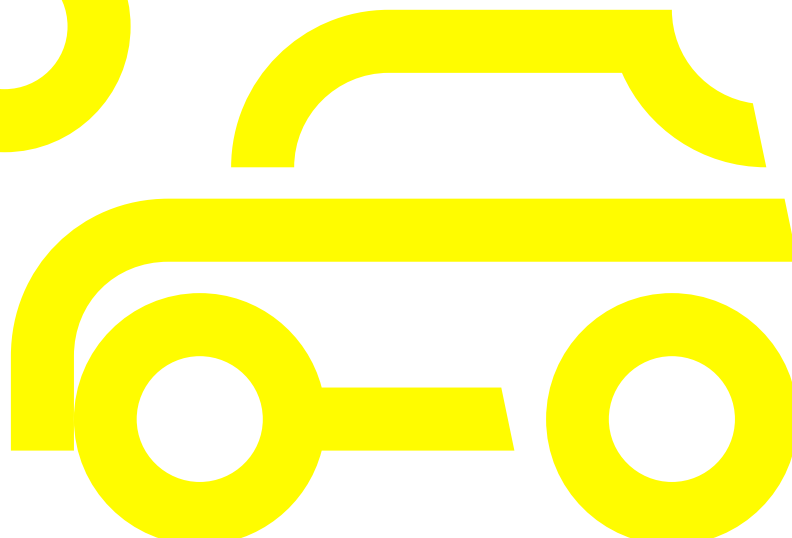


# Anlage 8.1

## Checkliste Fräskonzept

### Handbuch

Qualitäts-Straßenbau Baden-Württemberg 4.0  
QSBW 4.0



Im Folgenden werden die Grundlagen des Fräskonzepts definiert, welche für die abschließende Arbeitsvorbereitungen und Vorlage bei dem Auftraggeber benötigt werden.

Die Unterlagen sind im Vorfeld der Maßnahme als zusammenfassendes Konzept für die Ausführung gemäß Stufe 1, I2 mindestens 5 Arbeitstage und für alle anderen Anwendungsfälle mindestens 10 Arbeitstage vor der Bauausführung einzureichen. Abhängig von Art, Umfang und Komplexität der jeweiligen Baumaßnahme kann diese Frist durch den Auftraggeber verlängert werden.

Die Unterlagen sind als PDF Datei gemäß dem nachfolgenden Vordrucken einzureichen. Darüber hinaus sind die Informationen über die durch das Ministerium für Verkehr festgelegte Schnittstelle in der Asphaltintegrator-App einzupflegen und bereitzustellen.

Die nachfolgende Checkliste stellt den Mindestumfang der erforderlichen Information da. Darüberhinausgehende Informationen, die dem Projekt und dem störungsfreien Ablauf dienlich sind, können ebenfalls mit eingereicht werden.

## 8.1 Checkliste Fräsarbeiten (siehe Kapitel 4.3.1 im Handbuch)

### 8.1.1 Eingesetzte Frästechnik

☐

Typ der Fräse (je eingesetzter Fräse)

---

☐

Typ der Frästrommel (je eingesetzter Fräse)

---

☐

Fräsbreite (je eingesetzter Fräse)

---

☐

Linienabstand (je eingesetzter Fräse)

---

### 8.1.2 Fräsparameter & Leistung

☐

Geplante Frästiefe (je eingesetzter Fräse)

---

☐

Fräsdicke der einzelnen Lagen

---

☐

Geplante Fräsgeschwindigkeit oder  $\text{m}^2/\text{h}$  (je eingesetzter Fräse)

---

### 8.1.3 Ablauf & Steuerung Fräsarbeiten

☐

Startpunkt der Fräsarbeiten

---

☐

Endpunkt(e) der Fräsarbeiten

---

☐

Geplante Fräsrichtung

---

### 8.1.4 Transport & Logistik Fräsgut

☐

Anzahl der eingesetzten Transportfahrzeuge (Fräsgut)

---

☐

Logistiksteuerung bei den Fräsarbeiten wie z.B. Zu- und Abfahrt der LKW

---

### 8.1.5 Höhensteuerung

☐

Geplante Höhensteuerung (z. B. Sensorik / Laser / Referenzpunkte / Bestandshöhen)

---

### 8.1.6 Nebenarbeiten & Abschluss

☐

Herstellen von Anschlüssen

---

☐

Entfernen von Fräsresten an Rinnen, Schächten, Einbauten

---

☐

Reinigung der Fräsfläche nach Abschluss der Arbeiten

---

☐

Schutz der Fräsfläche bis zum nachfolgenden Einbau

---

### 8.1.7 Qualitätssicherung Fräsen

☐

Beschreibung der Maßnahmen zur Qualitätssicherung (Fräsfläche / Fräsarbeiten)

---